

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2003-072837

(43)Date of publication of application : 12.03.2003

(51)Int.Cl.

B65D 75/36

(21)Application number : 2001-257975

(71)Applicant : TOSHIBA BATTERY CO LTD

(22)Date of filing : 28.08.2001

(72)Inventor : ARAI HIDEKI

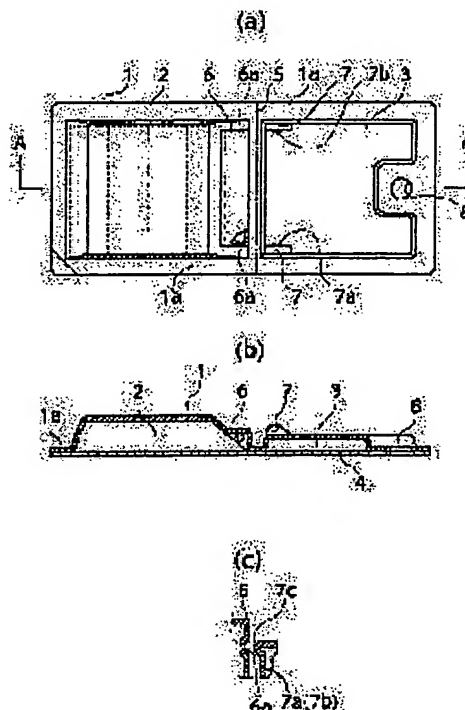
(54) BLISTER PACK

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a blister pack with which wrapped packaging for both hanging displaying type and on-shelf displaying type is possible.

SOLUTION: A blister pack body 1 in which a convex type storing part 2 for storing a commodity and a commodity appeal displaying part 3 are brought into continuous contact with each other and are arranged through a foldable part 5, a substrate board 4 piled on the back surface side of the blister pack body 1 and sealing the opening of the convex type storing part 2, and the first hooking substrate part 6 and the second hooking substrate part 7 arranged in relation to the convex type storing part 2 and the commodity appeal displaying part 3, are provided. Both hooking substrates

6 and 7 are formed of a pair of projected parts 7a and 7b provided with hooking parts 6a and 7c mutually hooking to facing sides and a projection-like part 6, and a constitution is provided wherein by folding and non-folding of a foldable part 5, a plane-like shape or a three-dimensional shape can be taken.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than
the examiner's decision of rejection or
application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] It has the following. Said 1st engagement base material section and the 2nd engagement base material section It was formed by height of a pair, and ***** which an end face opposite-** to said height medial surface, and equip a field which opposite-** with the stop section with which mutual engages, and the stop sections which correspond by bending of said bending section are engaged. A blister pack characterized by being constituted so that a goods solicitation display can be held to angle attachment to a convex type stowage. A blister pack main part of transparency with which a convex type stowage and a goods solicitation display which contain goods are connected and arranged A base material board which puts on a rear-face side of said blister pack main part, and **** a convex type stowage opening The bending section made between said convex type stowage and a goods solicitation display The 2nd engagement base material section which corresponded to the 1st engagement base material section arranged in said convex type stowage in connection, and said 1st engagement base material section, and was arranged in a bending section side of a goods solicitation display

[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2003-72837

(P2003-72837A)

(43) 公開日 平成15年3月12日 (2003.3.12)

(51) Int.Cl.⁷

B 6 5 D 75/36

識別記号

F I

B 6 5 D 75/36

テーマコード* (参考)

3 E 0 6 7

審査請求 未請求 請求項の数 1 O L (全 6 頁)

(21) 出願番号 特願2001-257975(P2001-257975)

(22) 出願日 平成13年8月28日 (2001.8.28)

(71) 出願人 000003539

東芝電池株式会社

東京都品川区南品川3丁目4番10号

(72) 発明者 新井 秀樹

東京都品川区南品川3丁目4番10号 東芝電池株式会社

(74) 代理人 100088487

弁理士 松山 允之 (外1名)

Fターム(参考) 3E067 AA11 AB31 AB32 AB79 AC01

BA33A BB01A BB14A BC04A

BC07A CA11 EA06 EB12

ED08 EE06 EE09 EE19 FA01

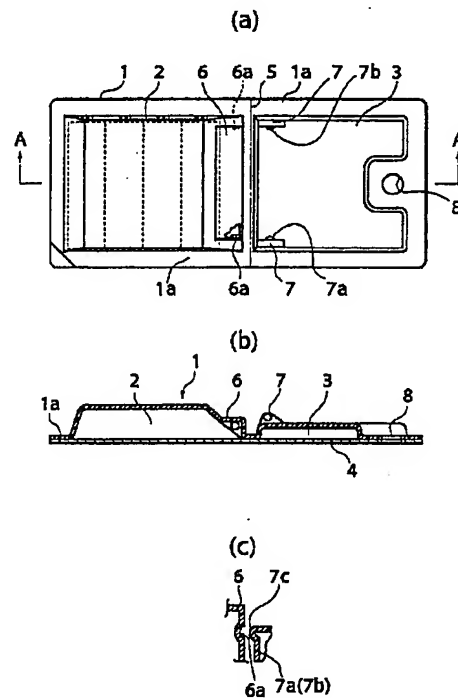
FB02 FC01

(54) 【発明の名称】 ブリスターパック

(57) 【要約】

【課題】 吊り下げ展示型及び棚置き展示型の兼用が可能な包装パッケージングを行えるブリスターパックの提供。

【解決手段】 商品収納用の凸型収納部2及び商品訴求表示部3が折り曲げ可能部5を介して接続配置されたブリスターパック本体1と、ブリスターパック本体1の裏面側に重ねられ、凸型収納部2の開口を封塞する支持体板4と、凸型収納部2及び商品訴求表示部3に対応して配設された第1の係合支持体部6及び第2の係合支持体部7とを有し、両係合支持体部6、7は、対接する面に相互に係合する係止部6a、7cを備えた一对の突起部7a、7b及び突状部6とで形成されており、折り曲げ部5の折り曲げ・非折り曲げで、平板状もしくは立体化できる構成と成っている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 商品を収納する凸型収納部及び商品訴求表示部が接続・配置されている透明性のプリスターバック本体と、前記プリスターバック本体の裏面側に重ね合わされ、凸型収納部開口を封塞する支持体板と、前記凸型収納部と商品訴求表示部との間に形設された折り曲げ部と、前記凸型収納部に接続的に配設された第1の係合支持体部と、前記第1の係合支持体部に対応し、かつ商品訴求表示部の折り曲げ部側に配設された第2の係合支持体部とを有し、前記第1の係合支持体部及び第2の係合支持体部は、一対の突起部と前記突起部内側面に端面が対接する突状部とで形成され、かつ対接する面に相互に係合する係止部を備えており、前記折り曲げ部の折り曲げによって対応する係止部同士に係合して、凸型収納部に対し商品訴求表示部を角度付けに保持できるように構成されていることを特徴とするプリスターバック。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、プリスターバックに係り、さらに詳しくは電池などの小物商品の店頭展示に適する商品パッケージ用のプリスターバックに関する。

【0002】

【従来の技術】たとえば文房具類、小形電気器具類、電池類などの小物製品は、見栄えのよい商品として、あるいは取扱・保管し易い商品として取り扱うために、所謂商品パッケージ化して市場に流通している。すなわち、収納ないし商品ケースの少なくとも一部を透明性に形成し、製品を透視できるように収納装着することによって製品の保護を図る一方、フックなどによる吊り下げ展示において、商品の見栄え（展示性）をよくする手段が採られている。

【0003】ところで、商品パッケージを店頭展示する場合、什器に付設してあるフックに吊り下げる方法と、什器の棚に載置する方法とがある。なお、商品パッケージの形態としては、吊り下げ展示型の場合、プリスターバック、クラムシェルバック、あるいはヘッダー部に吊り下げ用の穴を設けた化粧箱などが用いられ、また、棚置き展示型の場合、シュリンクバックもしくは化粧箱が使用されている。つまり、店頭展示の形態に対応して、一般的に、専用の包装パッケージが使い分けられている。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】こうした中で、商品バックが化粧箱の場合、吊り下げ展示型と棚置き展示型との兼用が可能である。しかし、商品を訴求するための文言、図などを表示しようとしたとき、(a)ヘッダー部が狭くて商品訴求表示部としての機能が不十分であり、また、(b)化粧箱本体への表示は、収納・配置されている商品の視認が困難となって、展示機能が損なわれる

などの不都合がある。一方、吊り下げ型の商品パッケージの場合は、商品訴求表示部が垂直方向に展示されるので、一般的に、見易くなり商品訴求表示部としての機能を果たすことができる。しかし、棚置き展示（陳列）した場合、商品訴求表示部が水平方向に展示されるので、一般的に、見難くなって商品訴求表示部としての機能が損なわれる。

【0005】すなわち、吊り下げ型の商品パッケージ、及び棚置き型の商品パッケージは、それぞれ一長一短があつて、兼用的な展示形態を採ることが事実上困難な状態にある。さらに言及すると、同一種の商品であっても、店頭展示の形態が吊り下げ型もしくは棚置き型によって、吊り下げ展示型の商品パッケージあるいは棚置き展示型の商品パッケージを用意し、それらを使い分けしているのが実状である。

【0006】上記店頭展示における商品パッケージの専用的な使い分けは、同一種の商品を対象とした商品パッケージを少なくとも2種類用意する必要がある。つまり、同一種の商品であっても、店頭展示の形態によって、吊り下げ展示型の包装用バックないし商品パッケージと、棚置き展示型の包装用バックないし商品パッケージとを、それぞれ用意することになる。

【0007】ここで、店頭展示において、同一種の商品ごとに、少なくとも2種類の商品バックや包装パッケージを要することは、それらに対応した製造ないし生産プロセスを前提とすることになる。すなわち、製造プロセスや製造作業の煩雑化を招来するだけでなく、コストダウンを阻害する恐れもあり、実用面で多くの問題を提起する。

【0008】本発明は、上記事情に対処してなされたもので、吊り下げ展示型及び棚置き展示型の兼用が可能な包装パッケージングを行えるプリスターバックの提供を目的とする。

【0009】

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、商品を収納する凸型収納部及び商品訴求表示部が接続・配置されている透明性のプリスターバック本体と、前記プリスターバック本体の裏面側に重ね合わされ、凸型収納部開口を封塞する支持体板と、前記凸型収納部と商品訴求表示部との間に形設された折り曲げ部と、前記凸型収納部に接続的に配設された第1の係合支持体部と、前記第1の係合支持体部に対応し、かつ商品訴求表示部の折り曲げ部側に配設された第2の係合支持体部とを有し、前記第1の係合支持体部及び第2の係合支持体部は、一対の突起部と前記突起部内側面に端面が対接する突状部とで形成され、かつ対接する面に相互に係合する係止部を備えており、前記折り曲げ部の折り曲げによって対応する係止部同士に係合して、凸型収納部に対し商品訴求表示部を角度付けに保持できるように構成されていることを特徴とするプリスターバックである。

【0010】請求項1の発明において、商品訴求表示部及び凸型収納部を有する透明性のプリスターバック本体は、たとえばポリエチレン樹脂、ポリエチレンテレフタレート樹脂などを素材として三次元に加工された一体的な成形体である。ここで、商品訴求表示部は、商品の種類・寸法形状、表示する説明文などに対応し、一般的に、方形ないし長方形、あるいは円形を基本とした形状に設定されている。また、凸型収納部も収納する商品の種類・寸法形状などに対応し、一般的に、方形ないし長方形、あるいは円形を基本とした形状に設定される。なお、プリスターバック本体は、支持体板の外周縁と重ね合わせ一体化するために、外周縁に所謂フランジ部を備えた構成を採っている。

【0011】請求項1の発明において、凸型収納部の開口を封塞する支持体板は、前記凸型収納部の開口を封塞する機能だけでなく、プリスターバック本体を補強する機能や、裏面に商品説明などの記載ないし表示部の役割も呈する。すなわち、支持体板は、たとえばポリエチレンテレフタレート樹脂、ポリスチレン樹脂などの合成樹脂薄板類、あるいはコートボール紙などの厚紙類が主用されている。また、支持体板は、プリスターバック本体の補強性や見栄え性などから、商品訴求表示部の裏面側まで延設される。

【0012】請求項1の発明において、凸型収納部と商品訴求表示部との間に形設される折り曲げ部は、たとえばミシン目や間欠的なスリット付けで形成されており、凸型収納部に対して、商品訴求表示部を40〜90°程度の角度、好ましくは70°程度の角度で折り曲げ立体化できるように設定される。したがって、支持体板が商品訴求表示部側まで延設・配置された構成の場合は、プリスターバック本体だけでなく、支持体板も折り曲げできるようにミシン目などを形設しておくことになる。

【0013】請求項1の発明において、第1の係合支持体部及び第2の係合支持体部は、プリスターバック本体の成形加工時（たとえば真空成形加工時）に、一体的に形成することが实际的である。すなわち、プリスターバック本体の成形加工時、凸型収納部に接続的に第1の係合支持体部を配設させ、また、商品訴求表示部側に第2の係合支持体部を配設させた三次元構造に成形すればよい。ここで、第1の係合支持体部及び第2の係合支持体部は、一対の突起部と前記突起部内側面に端面が対接する突状部との組み合わせであり、対接する面に相互に係合する係止部が、たとえば半球状の凹凸係合型、半円状の摺動係合型などに成形・加工されている。

【0014】つまり、凸型収納部と商品訴求表示部との間の折り曲げ部を折り曲げたとき、対応・対接する係止部同士に係合して、凸型収納部に対し商品訴求表示部を角度付けに保持できる構成と成っている。なお、第1の係合支持体部と第2の係合支持体部とを構成する一対の突起部、及び前記突起部の内側面に端面が対接する突状

部は、相対的なものである。したがって、第1の係合支持体部を一対の突起部とし、第2の係合支持体部を一対の突起部内側面に端面が対接する突状部とした構成、あるいは第2の係合支持体部を一対の突起部とし、第1の係合支持体部を一対の突起部内側面に端面が対接する突状部とした構成のいずれも選択・設定できる。

【0015】請求項1の発明では、プリスターバックが折り曲げ可能に構成されており、また、商品を収納する凸型収納部と商品訴求表示部との間の折り曲げ部で折り曲げると、凸型収納部側の係合支持体部及び商品訴求表示部側の係合支持体部の係止部に係合して、凸型収納部に対して商品訴求表示部を立体化する。つまり、両係合支持体部の非係合あるいは係合の選択によって、凸型収納部に対して商品訴求表示部を平面的、もしくは立体的に、任意に設定変更できる。したがって、吊り下げ型展示及び棚置き型展示兼用のプリスターバック機能を呈する。

【0016】

【発明の実施態様】以下、図1(a)、(b)、図2、図3及び図4を参照して実施例を説明する。

【0017】図1(a)、(b)、(c)、図2及び図3は、第1の実施例に係る電池（製品）用プリスターバックの要部構成を示すもので、図1(a)は平面図、図1(b)は図1(a)のA-A線に沿った断面図、図1(c)は一部を拡大して示す断面図、図2は組み立てた吊り下げ型プリスターバックの斜視図、図3は組み立てた棚置き型プリスターバックの斜視図である。

【0018】図1(a)、(b)、(c)、図2及び図3において、1は商品（点線表示…たとえば円筒状電池）を収納する凸型収納部2及び商品訴求表示部3が連接・配置されている透明性のプリスターバック本体、4は前記プリスターバック本体1の裏面側に重ね合わせ、凸型収納部2の開口を封塞する支持体板、5は前記凸型収納部2と商品訴求表示部3との間に形設された折り曲げ部である。ここで、プリスターバック本体1は、たとえばポリエチレンテレフタレート樹脂を素材とした真空成型によって、周縁部にフランジ部1aを付けて一体的に形成されている。なお、プリスターバック本体1の成形は、圧空成形加工など、他の成形法でもよい。

【0019】また、6は前記凸型収納部2に連続的に配設された第1の係合支持体部、7は前記第1の係合支持体部6に対応し、かつ商品訴求表示部3の折り曲げ部側に配設された第2の係合支持体部である。ここで、第1の係合支持体部6は、凸型収納部2に対して段差付きの突状部を成している。そして、図1(c)に一部を拡大して示すように、両端面にそれぞれ半球状に凹面化した係止部6aを設けた構成と成っている。

【0020】一方、第2の係合支持体部7は、商品訴求表示部3の一部を突設化して構成されている。すなわち、第2の係合支持体部7は、前記第1の係合支持体部

(段差付きの突起部) 6の端面に、内側面が対接す一方の突起部7a, 7bを有する構造に形成されている。また、この突起部7a, 7bの内側面は、図1(c)に一部を拡大して示すように、第1の係合支持体部6端面の係止部6aに係合する半球状に凸面化した係止部7cを設けた構成と成っている。つまり、凸型収納部2、商品訴求表示部3、第1及び第2の係合支持体部6, 7は、プリスターバック本体1の一体成形で形成されている。なお、図中、8はプリスターバックを吊り下げ展示型として使用するとき、フックなどに係止するための吊り下げ穴である。

【0021】さらに、折り曲げ部5は、折り曲げが可能な程度のミシン目であり、プリスターバック本体1の背面側に配置され、凸型収納部2の開口部を封塞する支持体板4を含めて設けられている。そして、この折り曲げ部5の折り曲げによって対応する係止部6a, 7cに係合して、凸型収納部2に対し商品訴求表示部3を角度付けに保持する。なお、折り曲げ部5は、凸型収納部2と商品訴求表示部3とを分断・分離することなく、折り曲げできる程度にスリットなどを間欠的に設けた構成としてもよい。

【0022】図4は、第2の実施例に係るプリスターバックの要部構成を平面的に示したもので、第1の実施例に係るプリスターバックにおいて、凸型収納部2及び商品訴求表示部3側の両係合支持体部6, 7相互を置換した構成を採っている。すなわち、凸型収納部2側の係合支持体部6を商品訴求表示部3側に、また、商品訴求表示部3側の係合支持体部7を凸型収納部2側に設置した他は、基本的に同様に構成されている。

【0023】上記構成のプリスターバックは、折り曲げ部5で折り曲げない場合、図2に斜視的に示す如く、平板状を成している。つまり、店頭において吊り下げ展示した場合は、商品訴求表示部3が直面するため、商品訴求表示部3を視認し易くなり、吊り下げ型展示が効果的に達成される。

【0024】一方、折り曲げ部5で折り曲げた場合、図3に斜視的に示す如く、立体型化する。すなわち、折り曲げ部5で折り曲げると、対応する係合支持体部6, 7の係止部6a, 7cに係合して、凸型収納部2に対し商品訴求表示部3が角度付けされた状態で保持される。したがって、店頭において棚置き展示した場合、商品訴求表示部3が直面するため、商品訴求表示部3を視認し易くなり、棚置き型展示が効果的に達成される。

【0025】本発明は、上記実施例に限定されるものでなく、発明の主旨を逸脱しない範囲で、いろいろの変形を採ることができる。たとえばパッケージ化する製品は、電池類だけでなく、文房具類あるいは小形の電気工具類などを対象とすることができる。勿論、プリスターバックの材質、製品収納部の構造などは、パッケージングする製品の種類、形状・寸法などに応じて、適宜選択・設定する。

【0026】

【発明の効果】請求項1の発明によれば、プリスターバックは、商品訴求表示部及び凸型収納部が折り曲げ部を介して一体的に接続し、かつ平面型もしくは立体型に折り曲げ可能に構成されている。すなわち、凸型収納部に対して商品訴求表示部を平面的、もしくは立体的に、任意に設定変更できる構成となっている。したがって、吊り下げ型展示及び棚置き型展示兼用のプリスターバックが提供されることになるので、生産性及び生産・保存管理などの省設備化や省力化などの点で、実用上多くの利点をもたらすと言える。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1の実施例に係るプリスターバックの要部構成を示すもので、(a)は展開平面図、(b)は(a)のA-A線に沿った断面図、(c)は一部を拡大して示す断面図。

【図2】実施例に係るプリスターバックを吊り下げ型商品パッケージした斜視図。

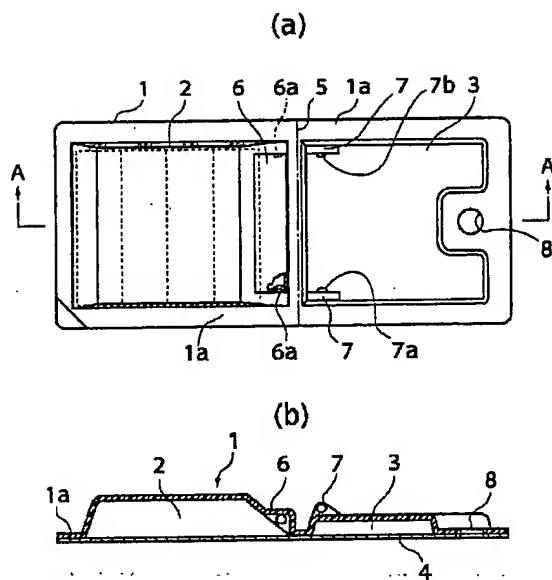
【図3】実施例に係るプリスターバックを棚置き型商品パッケージした斜視図。

【図4】第2の実施例に係るプリスターバックの要部構成を示す展開平面図。

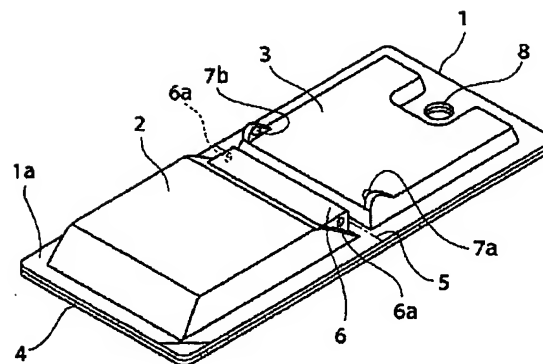
【符号の説明】

- 1……プリスターバック本体
- 1a……フランジ
- 2……凸型収納部
- 3……商品訴求表示部
- 4……支持体板
- 5……折り曲げ部
- 6……第1の係合支持体部
- 6a, 7c……係止部
- 7……第2の係合支持体部
- 7a, 7b……突起部
- 8……吊り下げ穴

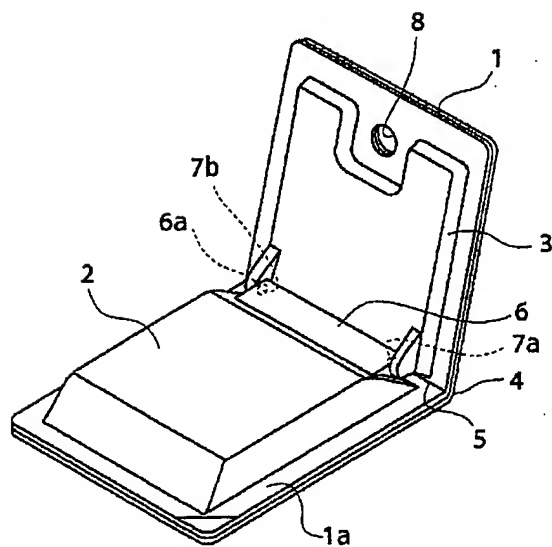
【図1】



【図2】



【図3】



【図4】

